



**RE/MAX**  
BETTER LIFE



## LUXURIÖSE RUSTIKALE FINCA BEI INCA



**4**  
Schlafzimmer



**5**  
Bäder



**1.500 m<sup>2</sup>**  
Gebaut



**19.035 m<sup>2</sup>**  
Total



**5.900.000€**  
Preis

© RE/MAX España, Copyright 2026. Cada oficina es de gestión y propiedad independiente.  
Toda la información proporcionada por el agente se considera fiable pero no está garantizada y debe ser verificada independientemente.

## Beschreibung

Wunderschönes Luxushaus auf einem weitläufigen Grundstück von 17.535m<sup>2</sup>. Diese beeindruckende Villa befindet sich in einer der angesehensten Gegenden im Norden Mallorcas, in Puig de Santa Magdalena, in der Nähe von Inca. Mit einer Wohnfläche von ca. 550m<sup>2</sup> bietet diese Residenz insgesamt 4 geräumige Schlafzimmer und 5 Bäder. Es ist als großes Familienhaus konzipiert und bietet durch seine flexible Raumaufteilung eine Vielzahl von Nutzungsmöglichkeiten.~Die nach höchsten Standards errichteten Wohnräume sind geräumig und hell, während die Küche mit den besten Geräten ausgestattet ist. Außerdem gibt es eine Viessmann-Zentralheizung im Erdgeschoss und umschaltbare Klimaanlagen in allen Räumen.~Ein beeindruckender Swimmingpool, in dem Sie die beste Gesellschaft in luxuriöser und entspannender Umgebung auf der Insel Mallorca genießen können. Das großzügige Kellergeschoss hat eine Fläche von ca. 480 m<sup>2</sup> und bietet Platz für bis zu 15 Fahrzeuge mit einem automatisch öffnenden Garagentor.~Das Anwesen verfügt außerdem über einen Tiefbrunnen, der auch in den heißesten Monaten des mallorquinischen Sommers eine konstante Wasserversorgung garantiert. Ein zusätzlicher Vorteil ist die Lizenz zur Ferienvermietung, ein wichtiger Aspekt unter Investitionsgesichtspunkten. Darüber hinaus gibt es ein separates Gebäude von ca. 50 m<sup>2</sup>, das in ein Gästehaus umgewandelt werden könnte. Die Aussicht vom Grundstück ist atemberaubend, mit Panoramablick auf Campanet, Santa Maria und Palma de Mallorca, die alle nur wenige Autominuten entfernt sind. Ruhe und Bequemlichkeit definieren diese Enklave, die auch schnellen Zugang zu den schönen Stränden und der Nordküste bietet.~Für weitere Informationen über diese einzigartige Immobilie, zögern Sie bitte nicht, REMAX BETTER LIFE zu kontaktieren.~

## Details

- ✓ Ref: 1621
- ✓ Klimaanlage
- ✓ Einbauschränke
- ✓ Außenbereich
- ✓ Einbauküche
- ✓ Energiezertifikat:
- ✓ Einbauschränke
- ✓ Außenbereich
- ✓ Einbauküche
- ✓ Stromanschluss